

РОСЖЕЛДОР
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»
(ФГБОУ ВО РГУПС)
Тихорецкий техникум железнодорожного транспорта
(ТТЖТ - филиал РГУПС)

ПРИНЯТА
педагогическим советом
ТТЖТ - филиала РГУПС
Протокол от «27» 11 2025 № 2

УТВЕРЖДАЮ
директор ТТЖТ - филиала РГУПС
А.А. Завьялов

ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
по специальности
15.02.19 Сварочное производство

РАССМОТРЕНО
Цикловой комиссией № 5
Протокол «06» 11 2025г. № 3

СОГЛАСОВАНО
Председатель Государственной
экзаменационной
комиссии по специальности 15.02.19



О.В.Выставкина

«Сварочное производство»

Н.А. Арефьев

«06» 11 2025 г.



Программа государственной итоговой аттестации по специальности 15.02.19 «Сварочное производство» составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования специальности 15.02.19 «Сварочное производство».

Организация-разработчик: Тихорецкий техникум железнодорожного транспорта - филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Ростовский государственный университет путей сообщения» (ТТЖТ - филиал РГУПС)

Разработчики:

Акимов Р.С., заведующий отделением специальностей 15.02.19, 13.02.07, 23.02.04 ТТЖТ – филиала РГУПС

Выставкина О.В., председатель цикловой комиссии № 5, преподаватель ТТЖТ - филиала РГУПС

Вайдман М.А., преподаватель ТТЖТ – филиала РГУПС

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	стр. 4
2. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА	7
3. ТЕМЫ ДИПЛОМНЫХ ПРОЕКТОВ (РАБОТ)	10
4. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ГИА - ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА (РАБОТЫ)	13
5. СОДЕРЖАНИЕ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА (РАБОТЫ)	15
6. ЗАЩИТА ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА (РАБОТЫ)	17
7. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ	18
8. ХРАНЕНИЕ ДИПЛОМНЫХ ПРОЕКТОВ (РАБОТ)	21

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

1.1 Общие положения

Программа государственной итоговой аттестации (далее - ГИА) по специальности 15.02.19 Сварочное производство является частью Программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО специальности 15.02.19 Сварочное производство.

Программа ГИА разработана на основании Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. № 800), Положения о подготовке и защите дипломного проекта (работы) по основным профессиональным образовательным программам среднего профессионального образования (утвержденного ректором ФГБОУ ВО РГУПС 27.12.2022г.), Положения об организации и проведении демонстрационного экзамена по образовательным программам среднего профессионального образования (утвержденного ректором ФГБОУ ВО РГУПС 27.12.2022г.).

Целью государственной итоговой аттестации является подтверждение освоения выпускником общих и профессиональных компетенций установленных ФГОС специальности 15.02.19 Сварочное производство:

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК 1.1.	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2.	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3.	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4.	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ПК 2.1.	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2.	Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3.	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4.	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5.	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ПК 3.1.	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2.	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3.	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4.	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ПК 4.1.	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2.	Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3.	Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4.	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5.	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
ПК 5.1.	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке, выполнять сборку изделий под сварку, проверять точность сборки.
ПК 5.2.	Выполнять ручную дуговую, автоматическую и механизированную сварку средней сложности и сложных узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
ПК 5.3.	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 5.4.	Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

Программа государственной итоговой аттестации определяет:

- объем времени на подготовку и проведение ГИА;
- сроки проведения ГИА;
- условия проведения демонстрационного экзамена;
- темы дипломных проектов;
- условия подготовки и процедуру проведения ГИА;
- содержание дипломных проектов;
- критерии оценки освоения компетенций выпускником;
- порядок защиты дипломных проектов;
- порядок хранения дипломных проектов.

1.2 Форма государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация по образовательной программе специальности 15.02.19 Сварочное производство, проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

1.3 Объем времени на подготовку и проведение ГИА

Объём времени на подготовку дипломного проекта (работы) – 4 недели

Защиту дипломного проекта (работы) – 2 недели

Проведение демонстрационного экзамена – 1 неделя

Срок проведения:

Подготовка дипломного проекта (работы): 18.05.26 г. – 14.06.26 г.

Демонстрационный экзамен: 22.05.26 г. – 30.05.26 г.

Защита дипломного проекта (работы): 15.06.26 г. – 28.06.26 г.

Разработка дипломной работы осуществляется в соответствии с календарным планом выполнения дипломной работы (Приложение 1).

2. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

Демонстрационный экзамен – вид аттестационного испытания при государственной итоговой аттестации по основным профессиональным образовательным программам среднего профессионального образования или по их части, которая предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения практических задач профессиональной деятельности в соответствии с лучшими мировыми и национальными практиками, реализуемая с учетом базовых принципов.

Демонстрационный экзамен по специальности 15.02.19 Сварочное производство проводится с учетом профессиональных стандартов и с учетом материалов, разработанных организацией, наделенной полномочиями по обеспечению прохождения ГИА в форме демонстрационного экзамена. Комплект оценочной документации включает требования к оборудованию и оснащению, застройке площадки проведения демонстрационного экзамена, к составу экспертных групп, участвующих в оценке заданий демонстрационного экзамена, а также инструкцию по технике безопасности.

Демонстрационный экзамен является первым этапом государственной итоговой аттестации.

Демонстрационный экзамен проводится на площадке, аккредитованной в качестве центра проведения демонстрационного экзамена. Аккредитация проводится бесплатно. Образовательная организация самостоятельно определяет площадку для проведения демонстрационного экзамена, которая может располагаться как в самой образовательной организации, так и в другой организации на основании договора о сетевом взаимодействии.

Образовательная организация обеспечивает реализацию процедур демонстрационного экзамена, как части образовательной программы, в том числе выполнение требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности, пожарной безопасности, соответствие санитарным нормам и правилам.

Запрещается использование при реализации образовательных программ методов и средств обучения, образовательных технологий, наносящих вред физическому или психическому здоровью студентов.

Результаты любой из форм государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Баллы за выполнение заданий демонстрационного экзамена выставляются в соответствии со схемой начисления баллов, приведенной в комплекте оценочной документации (КОД 15.02.19-1-2026).

Необходимо осуществить перевод полученного количества баллов в оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Максимальное количество баллов, которое возможно получить за выполнение задания демонстрационного экзамена устанавливается комплектом оценочной документации (КОД 15.02.19-1-2026).

3. ТЕМЫ ДИПЛОМНЫХ ПРОЕКТОВ (РАБОТ)

- 1 Организация и планирование цеха по изготовлению сварных конструкций.
- 2 Контроль качества сварочных работ при изготовлении корпуса грузового вагона.
- 3 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления сварной конструкции.
- 4 Технологические особенности изготовления сварной конструкции.
- 5 Разработка технологического процесса изготовления сварных резервуаров.
- 6 Технологические особенности изготовления сварной конструкции (ЖД цистерна).
- 7 Контроль качества сварочных – наплавочных работ при ремонте колесных пар.
- 8 Разработка технологического процесса изготовления сварных изделий.
- 9 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления сварной конструкции (ЖД вагон).
- 10 Разработка технологического процесса изготовления сварных ферм.
- 11 Технология сборочно – сварочных работ в процессе производства сварных конструкций. Контроль в процессе производства.
- 12 Технология производства цилиндрических резервуаров. Контроль качества при изготовлении.
- 13 Технология сборочно – сварочных работ решетчатых конструкций. Производство контроля.
- 14 Технология производства балочных конструкций. Контроль в процессе производства.
- 15 Технология производства прямошовных труб. Контроль качества при изготовлении.
- 16 Технология сборочно – сварочных работ оболочковых конструкций. Контроль качества.
- 17 Технология сборочно – сварочных операций в производстве типовых конструкций. Контроль качества при изготовлении.
- 18 Технология производства обсадных труб. Контроль качества в процессе производства.
- 19 Технология производства прямошовных труб. Контроль качества в процессе производства.
- 20 Технология сборочно - сварочных операций типовых конструкций. Контроль качества при изготовлении.
- 21 Технология сборки и сварки оболочковых конструкций. Контроль качества.
- 22 Технология изготовления обсадных труб. Контроль качества в процессе производства.

- 23 Механические испытания и контроль при изготовлении сварных конструкций, технология сварочных работ
- 24 Технологические особенности изготовления сварной конструкции – кран-балка
- 25 Технология сборки и сварки решетчатых конструкций. Производство контроля.
- 26 Цилиндрические резервуары. Технология производства. Контроль качества при изготовлении.
- 27 Технология сварки элементов конструкций.
- 28 Технология сварки прямошовных труб. Контроль производства
- 29 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления жд. вагона
- 30 Технологические особенности изготовления сварной конструкции – подкрановая балка
- 31 Технологические особенности изготовления сварной конструкции – двутавровой сварной балки
- 32 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления сварной фермы
- 33 Разработка технологического процесса изготовления сварных изделий
- 34 Технологические особенности изготовления сварной спиралевидной трубы
- 35 Контроль качества сварочных работ в условиях крупносерийного сварочного производства
- 36 Технологические особенности изготовления сварной конструкции – грузового вагона
- 37 Организация и планирование цеха по изготовлению сварных конструкций
- 38 Разработка технологического процесса изготовления сварных труб
- 39 Разработка технологического процесса изготовления вертикального сварного резервуара
- 40 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления горизонтального резервуара
- 41 Технология сборки и сварки воздушного ресивера
- 42 Технология сборки и сварки каркаса кабины путевой машины
- 43 Контроль качества сварочных работ при изготовлении металлоконструкция
- 44 Технология сборки и сварки рамы путевой машины
- 45 Технология сборки и сварки стрелы крана путевой машины

- 46 Технология сборки и сварки монтажной площадки автотомотрисы
- 47 Технология сборки и сварки гидроцилиндра
- 48 Организация и планирование цеха по изготовлению сварных конструкций
- 49 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления жд цистерны
- 50 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления трубопроводов
- 51 Разработка технологического процесса изготовления вагона-хоппера
- 52 Контроль качества сварочно-наплавочных работ при ремонте колесных пар
- 53 Технологические особенности изготовления сварной конструкции – подземный резервуар
- 54 Технология сборки и сварки при производстве сварных конструкций. Контроль в процессе производства.
- 55 Проектирование технологических операций при производстве балочных конструкций. Контроль качества при изготовлении.

4. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ГИА - ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА (РАБОТЫ)

4.1 Государственная итоговая аттестация способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе.

4.2 Дипломный проект (работа) должны иметь актуальность, новизну и практическую значимость.

4.3 Темы дипломных проектов разрабатываются преподавателями техникума совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем и рассматриваются цикловой комиссией. Тема дипломного проекта может быть предложена и самим студентом при условии обоснования им целесообразности её разработки.

4.4 Тематика дипломного проекта (работы) должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

4.5 Закрепление тем дипломных проектов (с указанием руководителей и сроков выполнения) за студентами оформляется приказом образовательной организации не позднее, чем за месяц до начала преддипломной практики.

4.6 По утверждённым темам руководители дипломных проектов разрабатывают индивидуальные задания для каждого студента.

4.7 Задания на дипломные проекты рассматриваются цикловыми комиссиями, подписываются руководителем работы и утверждаются заместителем директора по учебной работе.

4.8 В отдельных случаях допускается выполнение дипломного проекта группой студентов. При этом индивидуальные задания выдаются каждому студенту.

4.9 Задания на дипломный проект выдаются студенту не позднее, чем за две недели до начала производственной (преддипломной) практики.

4.10 Задания на дипломный проект сопровождаются консультацией, в

ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объём работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей дипломного проекта.

4.11 Общее руководство и контроль за ходом выполнения дипломных проектов осуществляют заместитель директора по учебной работе, заведующий отделением, председатель цикловой комиссии в соответствии с должностными обязанностями.

4.12 Основными функциями руководителя дипломного проекта являются:

- разработка индивидуальных заданий;
- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения дипломного проекта;
- оказание помощи студенту в подборе необходимой литературы;
- контроль хода выполнения дипломного проекта;
- подготовка письменного отзыва на дипломный проект.

К каждому руководителю может быть одновременно прикреплено не более 8 обучающихся. На консультации для каждого обучающегося должно быть предусмотрено не более двух часов в неделю.

4.13 В ходе подготовки обучающегося к защите составляется график дипломного проектирования, в котором указаны мероприятия по повышению практических навыков у обучающихся.

4.14 По завершении обучающимся дипломного проекта руководитель подписывает его и вместе с заданием и своим письменным отзывом передаёт в учебную часть.

4.15 Руководителем дипломного проекта могут быть как преподаватели техникума, так и специалисты предприятий.

5 СОДЕРЖАНИЕ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

5.1 Содержание дипломного проекта включает в себя:

- титульный лист;
- задание на дипломный проект (работу);
- содержание;
- введение;
- теоретическая и расчётная часть;
- выводы и заключение, рекомендации относительно возможностей применения полученных результатов;
- графическая часть;
- список используемой литературы;
- приложения (схемы, графики, чертежи и другие).

5.2 По структуре дипломный проект состоит из пояснительной записки (объем рукописного текста пояснительной записки составляет 80-100 листов или выполненного с применением компьютерной техники 40-70 листов) и графической части (не менее 2 листов формата А1 или формата А3). Допускается выполнение графической части в виде презентации, с приложением диска. В пояснительной записке даётся теоретическое и расчётное обоснование принятых в проекте решений. В графической части принятое решение представлено в виде чертежей, схем, графиков, диаграмм. Структура и содержание пояснительной записки определяются в зависимости от профиля специальности, темы дипломного проекта. В состав дипломного проекта могут входить изделия, изготовленные студентам в соответствии с заданием.

5.3 Выполненные дипломные проекты рецензируются специалистами из числа специалистов предприятий, хорошо владеющих вопросами, связанными с тематикой дипломных проектов.

5.4 Рецензенты дипломных проектов назначаются приказом директора техникума. На рецензирование одного дипломного проекта техникумом должно быть предусмотрено не более 5 часов.

5.5 Содержание рецензии доводится до сведения студента не позднее, чем

за день до защиты дипломного проекта.

5.6 Внесение изменений в дипломный проект после получения рецензии не допускается.

5.7 Заведующий отделением после ознакомления с отзывом руководителя и рецензией решает вопрос о допуске студента к защите и передаёт дипломный проект в государственную экзаменационную комиссию.

6. ЗАЩИТА ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА (РАБОТЫ)

6.1 Защита дипломных проектов проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии в кабинете № 401 «Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений».

6.2 На защиту дипломного проекта отводится 45 минут. Процедура защиты устанавливается председателем государственной экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии и, как правило, включает доклад студента (не менее 10 минут), чтение отзыва и рецензии, вопросы членов комиссии, ответы студента. Может быть предусмотрено выступление руководителя дипломного проекта, а также рецензента, если он присутствует на заседании государственной экзаменационной комиссии.

6.3 Лучшие дипломные проекты, макеты, модели, представляющие учебно-методическую ценность, могут быть использованы в качестве учебных пособий в кабинетах техникума специальности 15.02.19 Сварочное производство.

7. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

7.1 При определении окончательной оценки по защите дипломного проекта учитываются:

- доклад выпускника по каждому разделу выпускного проекта;
- ответы на вопросы;
- оценка рецензента;
- отзыв руководителя.

Оценка «отлично» выставляется студенту за качественное выполнение пояснительной записки и графической части дипломного проекта, с учётом выполнения дипломного проекта. За чёткое и технически грамотное изложение по теме дипломного проекта. За полные и содержательные ответы на вопросы, поставленные комиссией.

Оценка «хорошо» выставляется за качественное выполнение пояснительной записки и графической части дипломного проекта но, в графической части имеются небольшие отступления от ЕСКД. Дипломный проект выполняется по графику. При докладе по теме проекта и на ответы, поставленные комиссией, студент допускает неточности.

Оценка «удовлетворительно» выставляется за оформление пояснительной записки и графической части дипломного проекта с незначительными отклонениями от ЕСКД. Студент работал над выполнением проекта с отставанием от графика. Доклад по теме проекта не чёткий, не увязывается теория с практикой.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется за оформление пояснительной записки и графической части с отклонениями от ЕСКД. При защите студент показывает неудовлетворительные знания по теме дипломного проекта. Ответы на вопросы комиссии носят поверхностный характер.

7.2 Заседание государственной аттестационной комиссии протоколируются. В протоколе записываются: итоговая оценка дипломного проекта, присуждение квалификации и особые мнения членов комиссии. Протоколы заседаний государственной экзаменационной комиссии

подписываются председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя - его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии и хранятся в архиве образовательной организации.

7.3 Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья государственная итоговая аттестация проводится с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников. Порядок проведения государственной итоговой аттестации для данной категории выпускников определяется федеральными нормативно-правовыми актами.

7.4 Лицам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из образовательной организации. Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные образовательной организацией сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

7.5 Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

Для прохождения государственной итоговой аттестации лицо, не прошедшее государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получившее на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в образовательной организации на период времени, установленный образовательной организацией самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации

соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается образовательной организацией не более двух раз.

7.6 По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами (далее - апелляция). Порядок подачи и рассмотрения апелляций осуществляется в соответствии и федеральными нормативно-правовыми актами.

8. ХРАНЕНИЕ ДИПЛОМНЫХ ПРОЕКТОВ (РАБОТ)

8.1 Выполненные студентами дипломные проекты (работы) хранятся после их защиты в образовательном учреждении не менее пяти лет. По истечении указанного срока вопрос о дальнейшем хранении решается организуемой по приказу директора комиссией, которая представляет предложения о списании дипломных проектов.

8.2 Лучшие дипломные проекты (работы), представляющие учебно-методическую ценность, могут быть использованы в качестве учебных пособий в кабинетах дипломного проектирования и профилирующих дисциплин (модулей).

8.3 Изделия и продукты творческой деятельности по решению государственной экзаменационной комиссии могут не подлежать хранению в течение пяти лет. Они могут быть использованы в качестве учебных пособий, реализованы через выставки-продажи и т.п.

Сроки преддипломной практики		4 недели с 20.04.2026 по 17.05.2026
1.	Выбор темы, руководителя, оформление заявления	с 08.12.2025 по 28.12.2025
2.	Утверждение темы ДП	05.04.2026
3.	Выполнение задания по теме ДП	с 20.04.2026 по 14.06.2026
4.	Предоставление отчета по практике руководителю	с 17.05.2026 по 18.05.2026
5.	Аттестация по практике	с 17.05.2026 по 18.05.2026
Подготовка ДП		4 недели с 18.05.26 по 14.06.26
1.	Утверждение задания на ДП	1 неделя с 06.04.2026 по 12.04.2026
2.	Подбор и анализ исходной информации	
3.	Подготовка и утверждение плана (оглавления) ДП	
4.	Работа над разделами (главами) и устранение замечаний руководителя ДП	2 недели с 18.05.2026 по 31.05.2026
5.	Согласование содержания ДП, устранение замечаний	1 неделя с 01.06.2026 по 07.06.2026
6.	Оформление и представление руководителю полного текста работы. Получение отзыва руководителя ДП.	1 неделя с 08.06.2026 по 14.06.2026
7.	Предоставление обучающимся готовой ДП рецензенту	

Экспертное заключение
на программу Государственной итоговой аттестации
специальности 15.02.19 «Сварочное производство»,
федерального государственного бюджетного образовательного
учреждения высшего образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»
Тихорецкий техникум железнодорожного транспорта
(ТТЖТ – филиал РГУПС)

Представленная программа Государственной итоговой аттестации для специальности 15.02.19 «Сварочное производство», разработана на основе ФГОС СПО, к профессиональным компетенциям: применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами; выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций; выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами; хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса; выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами; выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций; осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса; оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию; осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий; определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях; обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений; предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции; оформлять документацию по контролю качества сварки; осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ; производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;

применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства; выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке, выполнять сборку изделий под сварку, проверять точность сборки; выполнять ручную дуговую, автоматическую и механизированную сварку средней сложности и сложных узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов; выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов; выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации; обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

А также на основе общих компетенций: а также на основе общих компетенций: выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам; использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности; планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях; эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде; Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста; Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения; Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях; Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и

поддержания необходимого уровня физической подготовленности; Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Данная программа соответствует ФГОС СПО специальности 15.02.19 «Сварочное производство». Проведенная экспертиза показала, что программа позволяет сформировать у обучающихся набор компетенций, знаний, умений и практического опыта, необходимых для полноценного и качественного решения профессиональных задач в современных социально-экономических условиях.

Рекомендовано использовать программу при подготовке специалистов для работы на сварочном производстве, так как она в полной мере соответствует требованиям, предъявляемым к квалификации выпускника данной специальности, по данному профессиональному требованию.

Мастер механического цеха Путевой
машинной станции №24 ст. Тихорецкая



Арефьев Н.А.